

DER ORANGE WEG
IN DIE ZUKUNFT



"Seit unserer Gründung 1984 ist IFE unser zuverlässiger Partner in der Aufbereitungstechnik. Mit Handschlagqualität, Neugierde und Ingenieursgeist unterstützen Sie uns seither in der Optimierung und Weiterentwicklung unserer NE-Aufbereitung und Recyclingaktivitäten."

METRAN Rohstoff-Aufbereitungs GmbH

Ing. Gunther Panowitz, Technology & Operations Director

MASCHINENBAU OHNE KOMPROMISS

IFE Aufbereitungstechnik im Überblick

Maschinen, die ihren Einsatzzweck über viele Jahre hinweg zuverlässig erfüllen – das bietet IFE Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen. Mit Engagement und jahrzehntelanger Erfahrung gelingt es IFE,

individuelle, oft auch unkonventionelle Lösungen für die Aufbereitung verschiedenster Schüttgüter zu finden. Dieser Erfahrungsschatz aus vielerlei Anwendungen wird für unsere Kunden optimal genutzt

und ist der Motor für ständige Weiter- und Neuentwicklungen von Produkten.

33 VERTRIEBS-PARTNER

105 MITAR-BEITER:INNEN

1947 GEGRÜNDET

>20.000 MASCHINEN PRODUZIERT

Vibrationsfördertechnik. Siebtechnik. Magnettechnik.







anbietet.

Sieb-, Magnet- und Vibrationsfördertechnik

UNSERE LÖSUNG FÜR IHR MATERIAL, IHRE AUFGABE, IHREN BETRIEB

Jede einzelne Maschine wird auf Ihre Bedürfnisse genau angepasst. Egal ob Vibrationsförder-, Sieb- oder Magnettechnik – sie fügt sich nahtlos in Ihren Prozess ein. Damit bieten Ihnen IFE Maschinen langfristig einen effizienten und kostensparenden Betrieb. Darüber hinaus können Geräte aller Produktsparten einfach miteinander kombiniert werden. Sie haben somit einen Ansprechpartner von der Planung bis zur Instandhaltung Ihrer Aufbereitungstechnik.

Fe- und NE-Metalle gewinnen, Maschinen schützen – im praxiserprobten Magnettechnik-Portfolio von IFE findet sich eine große Auswahl an Magnetscheidern, Wirbelstromscheidern und anderen Geräten.



Vorabscheiden, trennen, sieben und klassieren – für beinahe jeden Zweck und jedes Korn hat IFE das richtige Sieb. Genaue Siebergebnisse und verstopfungsarmer Betrieb können vom großen Gesteinsbrocken bis zum klebrigen Kompost mit IFE Siebmaschinen erzielt werden.

Fördern, beschicken und dosieren

 oft unscheinbare Aufgaben und dank der zuverlässigen IFE Geräte bleibt es auch so. Vibrationsförderrinnen und -rohre werden mit verschiedensten Schleißauskleidungen, Abdeckungen und Ausführungen angeboten.

EIN VERSUCH JE ARBEITSTAG

Flexible Settings, einfache und schnelle Abwicklung für aussagekräftige Resultate

Machbarkeit, Durchsatz und Investitionssicherheit – im IFE Technikum zeigen wir auf, welche Potentiale in Ihrem Aufbereitungsprozess stecken.

Durch unser breites Know-how in der Verfahrens- und Anwendungstechnik wird der Prozess ganzheitlich betrachtet und analysiert. Mit den gewonnenen Informationen finden wir die beste Lösung für Ihre Aufbereitungsaufgaben und stellen Ihnen die Ergebnisse auch in einem detailreichen Protokoll zur Verfügung. Im IFE Technikum finden wir den optimalen Aufbereitungsprozess für Ihr Material.





UNSERE REKLAMATIONSKOSTEN BETRAGEN NUR 1,3 % VOM UMSATZ

Unsere Leistungen und Produkte weiter zu verbessern ist unser Ziel

Vor Auslieferung durchläuft jede einzelne Maschine einen Testlauf zur Qualitätssicherung.
Auch Jahre und Jahrzehnte nach Kauf eines IFE Geräts ist das IFE Service-Team schnell und unkompliziert zur Stelle, wenn es um Ersatzteile, Reparaturen und Wartungen geht. Eine ausgezeichnete Ersatzteilverfügbarkeit und der persönliche Kontakt machen IFE zu einem zuverlässigen, langjährigen Partner in der Aufbereitungstechnik.











RECYCLING

Damit Ihr Material im Kreislauf bleibt









Jeder Müll ist anders – darum sind die anpassungsfähigen IFE Bereiche. So tragen wir Maschinen in dieser Branche so erfolgreich. Sekundärrohstoffe von höchster Güte und Reinheit sind das Ergebnis.

Altglas, Holz, Batterien, Schrott, Hausmüll u.v.m. – IFE konzentriert sich auf praktische, effiziente

Lösungen für beinahe alle nachhaltig zur Erhaltung und zum Schutz unserer Umwelt bei.

Mittels Aufbereitung aus Abfällen Sekundärrohstoffe herstellen.





Highlights der IFE Umwelttechnik

Müllsieb

Spannwellensieb

■ Hartstoffscheider & Destoner ■ ...

■ Feinsortiersystem IFE-SORT

Überbandmagnetscheider

Wirbelstromscheider

"Unsere Bedürfnisse bilden einen fixen Anker für alle Projektschritte, die IFE setzt – vom Materialversuch bis zur Wartung. Das Resultat: Maschinen, die jahrzehntelang zuverlässig ihre Aufgabe erfüllen!"

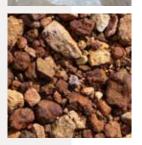


PRIMÄRROHSTOFFE

Widerstandskraft und Fingerspitzengefühl







Der stetig steigende Bedarf an Primärrohstoffen in höchster Reinheit und Qualität macht die effiziente Aufbereitung von diesen Wertstoffen zu einer Notwen- diesen spezifischen Anforderdigkeit der Zukunft. Gleichzeitig müssen die Maschinen große Lasten verarbeiten, staubigen und rauen Umgebungen standhalten, um einen wirtschaftlichen Betrieb zu gewährleisten.

Die robusten Maschinen von IFE mit Maschinenlebenszyklen von mehr als 15 Jahren bei 8 000 Betriebsstunden pro Jahr sind ungen mehr als gewachsen.

Hohe Durchsätze, Verfügbarkeit und guter Service.





Für feinen Schotter und große Brocken

Bananensieb

Entwässerungssieb

Spannwellensieb

Vorabscheider

■ Linear- und Kreisschwingsieb ■ Vibrationsförderrinnen

Vibrationsförderrohre

Überbandmagnetscheider

"Zuverlässige Maschinen, die seit Jahrzehnten laufen, lokaler Support und die enge Kommunikation schaffen eine einzigartige Beziehung."

Luossavaara-Kiirunavaara AB (LKAB)





METALLE

IFE Maschinen lassen sich fast

Sieb-, Magnet- und Vibrationsfördertechnik für heiße und kalte Materialien





Am Schrottplatz oder beim im gesamten Lebenszyklus eines Hochofen, Maschinen von IFE fügen sich nahtlos in jeden Erzes, bis zur Gießerei und dem Betrieb ein und erfüllen selbst unter widrigsten Bedingungen zuverlässig ihre Aufgabe.

Für Fe und NE, Staubkorn und Motorblock.







- Auspackrost
- Chargierrinne
- Guss- und Sandkühler
- Knollenbrecher
- Lenkerstrecken
- Überbandmagnetscheider
- Wirbelstromscheider
- Magnettrommelscheider

Gießereitechnik Metallrecycling

- Wirbelstromscheider
- Magnettrommelscheider
- Müllsieb
- Spannwellensieb
- ...



Überbandmagnetscheider ■ Feinsortiersystem IFE-SORT

"Über die letzten Jahrzehnte hat sich IFE als verlässlicher Partner in der Förder-, Sieb- und Magnettechnik erwiesen, der unseren hohen Qualitätsansprüchen mehr als gerecht wird.

Gemeinsam konnten wir umfangreiche Projekte in über 13 Staaten erfolgreich abschließen."

Primetals Technologies



IFE IST IHR PARTNER IN DER AUFBEREITUNGSTECHNIK

Vom Materialversuch über Einplanung, Konstruktion, Fertigung bis zur Instandhaltung

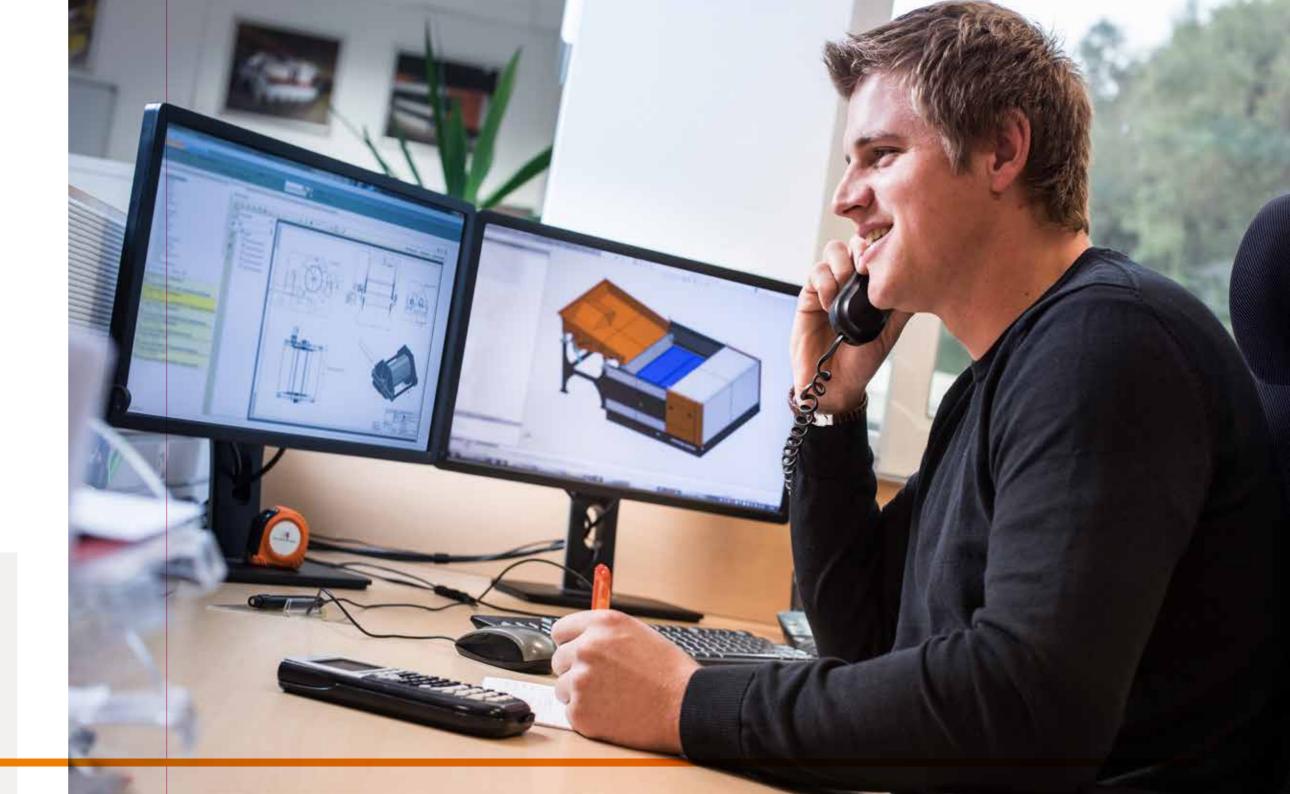
- Sie planen eine neue Anlage?
- Wollen Sie Maschinen erneuern?
- Stehen Sie vor einer Aufbereitungs-Aufgabe, die unlösbar scheint?



IFE AUFBEREITUNGSTECHNIK GMBH

Patertal 20 3340 Waidhofen/Ybbs Österreich Telefon +43 7442 515-0 Fax +43 7442 515-15 Mail office@ife-bulk.com

www.ife-bulk.com







IFE hat eine Geschichte, hat Tradition. Wir forschen, entwickeln weiter, sammeln Erfahrungen, arbeiten engagiert, liefern höchste Qualität und stehen zu unserem Wort.

Doch all das wäre nichts wert – ohne UNSERE KUNDEN!









IFE Aufbereitungstechnik GmbH

Patertal 20 3340 Waidhofen/Ybbs Österreich

Telefon

+43 7442 515-0

Fax

+43 7442 515-15

Mail

office@ife-bulk.com

www.ife-bulk.com